

100
YRS
STIEBEL ELTRON

Unsere Energie hat Zukunft
Seit 100 Jahren

Liebe Leser,

vor 100 Jahren legte Dr. Theodor Stiebel mit der Erfindung des Ringtauchsieders den Grundstein für unser Unternehmen. Bereits mit dieser ersten Erfindung begründete er ein Denken, das STIEBEL ELTRON bis heute inspiriert: die Entwicklung und Produktion von „Technik zum Wohlfühlen“.

Eine Erfindung, die unser Unternehmen bis heute prägt

Mit seinen Erfindungen bewies Dr. Theodor Stiebel auch Weitsicht. Denn bereits vor 100 Jahren erkannte er das Potenzial der universellen Energie Strom. Eine Einsicht, die heute im Zeitalter erneuerbarer Energien mehr denn je zukunftsweisend ist.

Vordenker aus Leidenschaft

Einen wichtigen Impuls für unser Unternehmen lieferte in den 70er Jahren des 20. Jahrhunderts die Ölkrise. Aus der Erkenntnis, wie abhängig wir von fossilen Brennstoffen sind, bauten wir die ersten Wärmepumpen. Heute produzieren wir seit fast 50 Jahren Wärmepumpen und gelten als „Vordenker aus Leidenschaft“.



Dr. Ulrich Stiebel, Inhaber

Wir setzen auf Green-Tech

STIEBEL ELTRON setzt weltweit auf strombasierte und hocheffiziente Green-Tech-Lösungen für Warmwasser, Wärme, Lüftung und Kühlung. Dadurch zählen wir zu den wichtigsten Treibern der Energiewende und des Klimaschutzes. Insbesondere wenn es um Heiztechnik auf Basis erneuerbarer Energien geht – ohne Öl oder Gas.

Dr. Theodor Stiebel war bereits 1924 von Strom als Zukunftsenergie überzeugt. Heute – im Zeitalter erneuerbarer Energien – sind wir es mehr denn je.



Dr. Kai Schiefelbein, Geschäftsführer

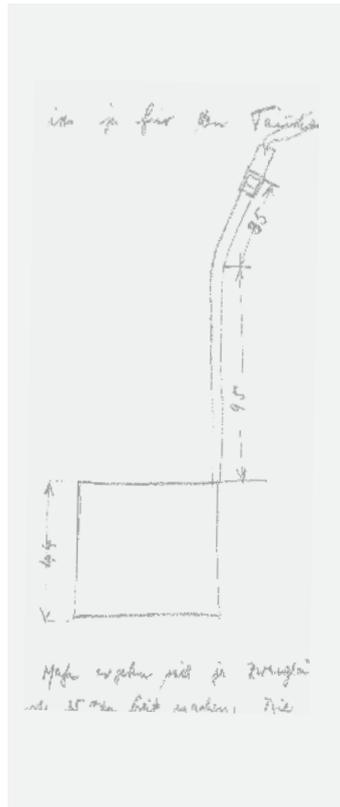
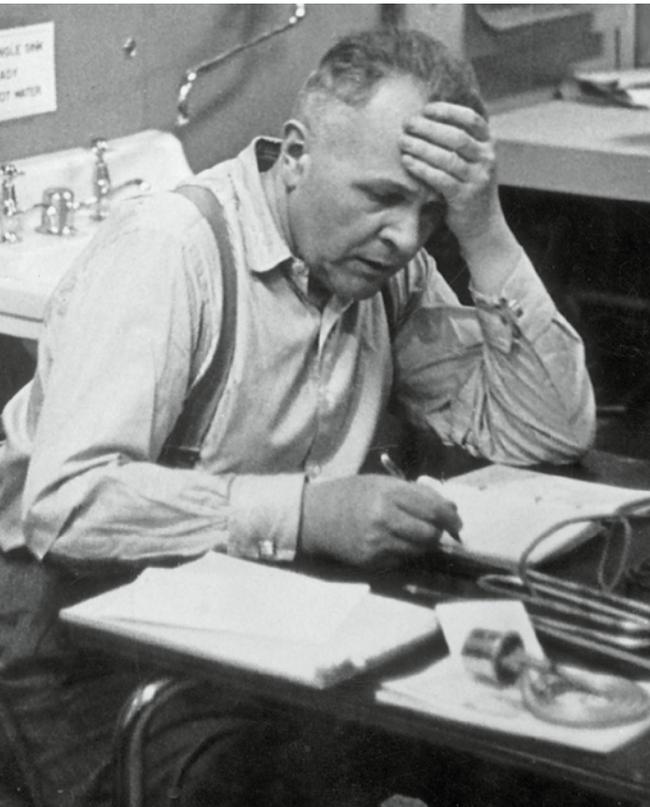
Produkte von STIEBEL ELTRON bieten unseren Kunden zuhause immer etwas mehr Komfort und Nutzen, als eigentlich erwartet wird – zuverlässig und viele Jahre lang.

Wir leben Partnerschaft

Wir hören unseren Partnern gut zu. So erleichtern unsere innovativen Produkte den Fachhandwerkern das Leben und sie integrieren sich nahtlos in die Wertschöpfungsprozesse von Hausherstellern und Wohnungswirtschaft.

Herkunft

Pioniergeist



Dr. Theodor Stibel, Unternehmensgründer



Heinz-Werner Schmidt, Geschäftsführer

Wir denken weltweit

Wasser bequem, schnell und sauber zu erhitzen, dafür war 1924 der Ringtauchsieder von Dr. Theodor Stiebel die Lösung. Seitdem haben wir uns zu einem der größten Anbieter für effiziente Warmwasserbereitung und klimafreundliche Wärmepumpen-Technik entwickelt.



STIEBEL ELTRON Ringtauchsieder
500 W 700 W 1000 W

gute Zirkulation gute Wärmeabstrahlung

Gläser
Heizbahn

geringe Wärmekapazität,
daher kurze Gekochzeit

1 ltr. Wasser kocht mit...

Ringtauchsieder 500 W ca. 10-15 Min. = 500 W/Std.
Ringtauchsieder 1000 W ca. 10-15 Min. = 1000 W/Std.

für jedes Gefäß verwendbar







Wir sind Vordenker

Schon während der Ölkrise in den 70er Jahren haben wir Wärmepumpen und Solarkollektoren produziert. Fortan galten wir als Vordenker mit nachhaltiger Überzeugung. Die Energie, die Dinge zu ändern, steckt in unserer DNA.

The background is a solid red color with several large, overlapping circles in various shades of red, creating a layered, abstract effect. The circles are positioned in the corners and along the sides, with some overlapping each other.

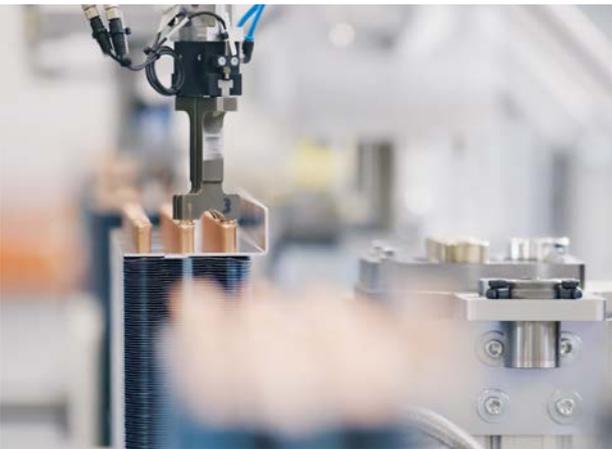
Zukunft

Innovationskraft



Nick Maddison,
STIEBEL ELTRON Großbritannien

Heute arbeiten wir als STIEBEL ELTRON eng mit Hochschulen und Forschungsinstituten zusammen, um unser Produktsortiment und unsere Entwicklungsmethoden immer weiter zu verbessern. Denn eines verbindet unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter überall auf der Welt: Sie geben sich niemals mit dem Erreichten zufrieden.



STIEBEL ELTRON setzt Maßstäbe. Seit der Gründung haben wir hunderte von Patentanmeldungen und Gebrauchsmustern eingereicht. Ein Innovationsanspruch, der sich in jedem Produkt wiederfindet, bis ins Detail. Genau aus dieser Haltung entsteht unser Vorsprung im Markt.



Ellie Jonsson,
STIEBEL ELTRON Schweden

STIEBEL ELTRON ist überzeugt: Technologieführer wird man nur, wenn auch die Fertigung technisch führend ist. Denn die Langlebigkeit jedes STIEBEL ELTRON-Produkts entsteht erst durch unsere außergewöhnliche Fertigungstiefe, die strengen Qualitätskontrollen, unsere eigenen Produktionsstätten sowie den hohen Automationsgrad.



Qualität



Qualität kommt nicht von ungefähr, sondern von äußerster Präzision. Alle Neuentwicklungen prüfen wir in Praxistests auf Herz und Nieren. Die so gewonnenen Erkenntnisse fließen direkt in die Produktentwicklung ein. Dieses hohe Qualitätsniveau wird weltweit von allen bei STIEBEL ELTRON gelebt. Denn wir „Stiebelaner“ sind im besten Sinne immer auch Überzeugungstäter.

Tatendrang

Suttisak Suriyachanhom,
STIEBEL ELTRON Thailand

Heute ist STIEBEL ELTRON in 120 Ländern erfolgreich. Ein großer Vorteil: Denn dadurch kennen wir die Märkte. STIEBEL ELTRON kann so vorausschauend denken und handeln. Wir entwickeln passgenau die Produkte und Lösungen, die zum Leben der Menschen vor Ort passen.



Durch die weltweite Teilnahme an Leuchtturmprojekten erhält STIEBEL ELTRON zusätzlich wichtige Impulse für die Anforderungen der verschiedenen Gebäudetypen. Mit diesem Wissen bieten wir unseren Partnern im Markt maßgeschneiderte Lösungen für die unterschiedlichen Projekte an. Immer mit dem einen Ziel: ein Zuhause zu schaffen, in dem sich Menschen wohlfühlen.



Verantwortung



**Manon Veldkamp-Dirkse,
STIEBEL ELTRON Niederlande**

Der Erfolg von STIEBEL ELTRON und seine klare Linie für Green-Tech sind geprägt durch unsere Identität als unabhängiges mittelständisches Unternehmen in Familienbesitz. Gerade in Zeiten unternehmerischen Wachstums und großer weltweiter Herausforderungen geben uns diese Wurzeln einen festen Halt.



Seit 1924 basiert der Erfolg von STIEBEL ELTRON auf langfristiger Orientierung und nachhaltigem Wirtschaften. Durch unsere starken, erfahrenen Teams haben wir eine Kultur der klugen Entscheidungen geschaffen.

Innovationen seit 100 Jahren. Und das ist erst der Anfang!

Wir haben schon früh die Weichen für ein nachhaltiges Wohlfühlen gestellt. Denn uns ist bewusst: Durch die Herausforderungen der Wärmewende verändert sich unser Leben und Wohnen rasant.

Wir von STIEBEL ELTRON tragen unseren Teil der Verantwortung für die folgenden Generationen.



Liebe Fachpartner,

es ist jetzt 100 Jahre her, dass Dr. Theodor Stiebel mit der Erfindung des Ringtauchsieders den Grundstein für unser Unternehmen legte. Bereits mit dieser ersten Erfindung begründete er ein Denken, das STIEBEL ELTRON bis heute inspiriert: die Entwicklung und Produktion von „Technik zum Wohlfühlen“. Sein Ringtauchsieder machte die Warmwasserbereitung bequemer, schneller und sicherer.

Eine Erfindung, die unser Unternehmen bis heute prägt

Mit seinen Erfindungen bewies Dr. Theodor Stiebel auch Weitsicht. Denn bereits damals erkannte er das Potenzial der universellen Energie Strom. Eine Einsicht, die heute im Zeitalter erneuerbarer Energien mehr denn je zukunftsweisend ist. Seit 1924 haben wir uns als STIEBEL ELTRON zu einem der größten Anbieter für effiziente Warmwasserbereitung entwickelt – und sind mehr denn je von Strom als Zukunftsenergie überzeugt.

Vordenker aus Leidenschaft

Einen wichtigen Impuls für unser Unternehmen lieferte in den 70er Jahren des 20. Jahrhunderts die Ölkrise. Aus der Erkenntnis, wie abhängig wir von fossilen Brennstoffen sind, bauten wir die ersten Wärmepumpen.

Wir produzieren seit fast 50 Jahren Wärmepumpen und gelten als „Vordenker aus Leidenschaft“.



Burkhard Max und Marcus Haferkamp,
Geschäftsführer STIEBEL ELTRON
Deutschland Vertriebs GmbH

**Wir kombinieren unsere Erfahrung aus
100 Jahren Warmwasserbereitung,
fast 50 Jahren Wärmepumpentechnik und
über 30 Jahren Lüftungstechnik, um
Ihnen zukunftsichere Systeme zu bieten.**

Gemeinsam entwickeln wir uns weiter

Mit unseren mehr als 6.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern setzen wir auf Innovationen und streben immer nach der besseren Lösung. Unser Ziel: mehr Komfort und Nutzen für unser aller Zuhause! Dabei erhalten wir immer wieder wichtige Impulse aus der Praxis.

Alles klar für die Wärmewende

STIEBEL ELTRON bietet hocheffiziente Produkte und Services für unterschiedliche Gebäudetypen. Doch durch die immense Herausforderung der Wärmewende müssen Sie als unser Fachpartner im Markt unsere Produkte noch schneller und einfacher montieren können.

Wir hören unseren Partnern zu. So hatten wir für 2023 ein Konzept entwickelt, das wir 2024 fortsetzen und weiterentwickeln: wpeasy.

Dieses Konzept spiegelt sich in unseren Produkten und Lösungen, die Ihnen das Leben erleichtern und sich nahtlos in die Wertschöpfungsprozesse von Fachhandwerksbetrieben, Hausherstellern und Wohnungswirtschaft integrieren lassen.



Unsere hocheffizienten Produkte und die einzelnen Services können für unterschiedliche Gebäudetypen einfach adaptiert werden. Denn durch die immense Herausforderung der Wärmewende müssen Sie als Fachpartner am Markt unsere Produkte noch schneller und einfacher erklären, planen, anbieten und installieren können. Das ist unsere Strategie und damit Ihr Vorteil.

Vor uns liegt mit der Wärmewende eine gewaltige Aufgabe. Wir freuen uns darauf, sie gemeinsam mit Ihnen umzusetzen.

Mit besten Grüßen aus Holzminden

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Max'.

Burkhard Max
Geschäftsführer der STIEBEL ELTRON
Deutschland Vertriebs GmbH

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Haferkamp'.

Marcus Haferkamp
Geschäftsführer der STIEBEL ELTRON
Deutschland Vertriebs GmbH



www.stiebel-eltron.de/100YRS

100
YRS

STIEBEL ELTRON

Einmal Pionier Immer Visionär



1949

Mit dem DH 18 wird der erste hydraulische Durchlauferhitzer entwickelt und produziert.



1987

Mit dem ersten vollelektronischen Durchlauferhitzer der Welt (DHE) revolutioniert STIEBEL ELTRON den Warmwassermarkt.



2007

STIEBEL ELTRON eröffnet am Standort Holzminde die modernste und größte Wärmepumpen-Fabrikation Mitteleuropas.

1924

Der Beginn einer Erfolgsgeschichte: Das Unternehmen „ELTRON“ wird am 5. Mai 1924 von Dr. Theodor Stiebel in Berlin gegründet.



1976

Als einer der ersten Hersteller beginnt STIEBEL ELTRON mit der Entwicklung und Produktion von Wärmepumpen – und ist bis heute Technologieführer geblieben.



1999

Im LWZ 303 vereint STIEBEL ELTRON erstmals alle haustechnischen Systeme wie Lüften, Heizen und Warmwasserbereiten in einem Gerät.



2015

STIEBEL ELTRON setzt Maßstäbe mit der Weltneuheit DHE Connect. Der erste Durchlauferhitzer mit WLAN und Bluetooth.





2015

Ein Pilotprojekt für das Bauen der Zukunft: Das Schulungs- und Kommunikationszentrum „Energy Campus“ wird eröffnet. Als Plus-Energie-Gebäude erzeugt es mehr Energie, als es benötigt.



2020

Erster einphasiger Kompakt-Durchlauferhitzer mit Blankdraht und 4i-Technologie für eine gleichbleibend präzise und effiziente Warmwasserbereitung.



2021

Automatische Lüftung mit Wärmerückgewinnung zur Nachrüstung in Klassenzimmern und Kindergärten – für gleichbleibend frische und gesunde Luft.



2024

Mit unseren mehr als 6.000 Mitarbeitenden setzen wir weltweit auf strombasierte und hocheffiziente Green-Tech Lösungen, mit denen wir unseren Kunden immer ein Plus an Komfort und Nutzen bieten.

2017

STIEBEL ELTRON produziert dezentrale Lüftungsgeräte für den Sanierungsmarkt und erweitert damit sein Produktportfolio im Bereich Lüftung.



2020

Modernisierungs-Wärmepumpe für jedes Wärmeverteilungssystem mit bis zu 75 °C Vorlauftemperatur.



2022

Als Premium- und Nachhaltigkeitspartner des Bundesligisten Borussia Dortmund unterstützen wir den Verein auf dem Weg in eine CO₂-freie Zukunft.



Technik zum Wohlfühlen